

Режимы резания пластин TDG27, PEN24 для сплава DM215, DM415

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания V_c (м/мин)	Скорость подачи f (мм/об)
P	Низкоуглеродистая сталь <0.55%С	100-130	0.05-0.1
	Высокоуглеродистая сталь >0.55%С	80-100	0.03-0.05
	Предварительно обработанная, легированная сталь	90-120	0.02-0.05
M	Автоматная нержавеющая сталь	100-130	0.04-0.07
	Аустенитная нержавеющая сталь	80-100	0.02-0.04
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом	80-100	0.02-0.05

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16